

Produktinformation

Schrottbox: Handhabung per Coilzange und Gabelstapler

Die Schrottboxen von FBM dienen der Sammlung von Schrottblechen, Restgittern, Stanzabfall, oder sonstigen Schrottstücken. Die Schrottbox kann individuell auf die Einbausituation und die damit zur Verfügung stehenden Abmessungen konstruiert und gefertigt werden.

Die neueste Generation unserer Schrottboxen haben wir für unterschiedlichste Handhabungsmöglichkeiten ausgeführt.

- Kran mit Anhängeseilen bzw. -ketten
- Kran mit Coilzange
- Gabelstapler zur Handhabung in Längs- und Querrichtung der Schrottbox



Die Unterseite der Schrottbox ist als doppelseitiger Klappboden ausgeführt. Durch manuelles entfernen des Sicherungsbolzens und Betätigung eines seitlichen Hebels öffnen sich die Bodenklappen, wodurch die Blechabfälle nach unten in einen Sammelcontainer fallen. Das Schließen der Bodenklappen während des Absenkens der Schrottbox auf den Hallenboden wird vereinfacht durch integrierte Rollen.

Durch die robuste Konstruktion ermöglichen wir Füllgewichte bis zu 5 t.

Weiterhin bieten wir Fahrwagen zur Aufnahme der Schrottbox an, damit das Ein- und Ausfahren aus einer Produktionsanlage manuell oder automatisiert erfolgen kann.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Frank Brücher Maschinenvertrieb
Am Streffel 13, 57223 Kreuztal

Telefon: +49 2732 5596288 · Telefax: +49 2732 5596287
Mobil: +49 151 15296993 · E-Mail: info@fb-maschinenvertrieb.de
www.fb-maschinenvertrieb.de